



## Blacha TITANZINC do głębokiego tłoczenia (arkusze / taśma)

### Opis

Blacha cynkowo-tytanowa do głębokiego tłoczenia to stop cynku, miedzi i tytanu o składzie chemicznym podanym w tabeli poniżej. W Cinkarna Celje blacha produkowana jest z zastosowaniem technologii walcowania nawrotnego.

Pod wpływem środowiska atmosferycznego, zgodnie z typową dla cynku właściwością, arkusze blachy cynkowo-tytanowej pokrywają się warstwą ochronną zwaną potocznie patyną (warstwa tlenków i zasadowych węglanów cynku o grubości kilku mikrometrów) chroniąc tym samym powierzchnię blachy przed dalszym szkodliwym wpływem agresywnych czynników występujących w otaczającej atmosferze.

Początkowo lśniąca powierzchnia przyjmuje matowo-szary odcień.

### Zastosowanie

Blacha cynkowo-tytanowa do głębokiego tłoczenia jest specjalnym produktem przeznaczonym do wytwarzania obróbek blacharskich o skomplikowanych kształtach.

### Skład chemiczny

Cynk	99.995 %
Miedź	0.15 – 0.20 %
Tytan	max 0.03 %
Aluminium	max 0.015 %

### Własności mechaniczne

Granica plastyczności ( $R_{p0.2\%}$ )	min 70 – 110 N/mm <sup>2</sup>
Wytrzymałość na rozciąganie ( $R_m$ )	min 120 – 150 N/mm <sup>2</sup>
Wydłużenie po rozerwaniu ( $A_{50}$ )	min 50 %
Twardość HV	min 35

### Tolerancje wymiarowe

Grubość (arkusze i taśma)	$\pm 0.03$ mm
Szerokość (arkusze i taśma)	$\pm 2/-0$ mm

### Pakowanie

- Arkusze 2000 x 1000mm lub zgodnie z zamówieniem
- Taśma, waga kręgu: 50 – 1500 kg
- Szerokość arkuszy / taśmy: 100 – 1100mm
- Papier pokryty polietylenem
- Paleta drewniana