



Blacha TITANZINC – DIN EN 988 (arkusze / taśma)

Opis

Blacha cynkowo-tytanowa jest stopem cynku, miedzi i tytanu o składzie chemicznym zgodnym z normą EN 988. W Cinkarna Celje blacha produkowana jest z zastosowaniem technologii walcowania nawrotnego.

Pod wpływem środowiska atmosferycznego, zgodnie z typową dla cynku właściwością, arkusze blachy cynkowo-tytanowej pokrywają się warstwą ochronną zwaną potocznie patyną (warstwa tlenków i zasadowych węglanów cynku o grubości kilku mikrometrów) chroniąc tym samym powierzchnię blachy przed dalszym szkodliwym wpływem agresywnych czynników występujących w otaczającej atmosferze. Początkowo lśniąca powierzchnia przyjmuje matowo-szary odcień.

Zastosowanie w budownictwie

- pokrycia dachowe
- pokrycia elewacyjne
- systemy odwodnienia dachu
- obróbki blacharskie (wiatrownice, parapety, kalenice, okapniki)

Skład chemiczny wg EN 988

| | |
|------------------|---------------|
| Cynk | 99.995 % |
| Miedź | 0.08 – 1.00 % |
| Tytan | 0.06 – 0.20 % |
| Aluminium | max 0.015 % |

Własności mechaniczne

| | |
|--|---------------------------|
| Granica plastyczności ($R_{p0.2\%}$) | Min 100 N/mm ² |
| Wytrzymałość na rozciąganie (R_m) | min 150 N/mm ² |
| Wydłużenie po rozerwaniu (A_{50}) | min 35 % |
| Twardość HV | min 40 |

Tolerancje wymiarowe

| | |
|------------------------------------|---------------|
| Grubość (arkusze i taśma) | ± 0.03 mm |
| Szerokość (arkusze i taśma) | $\pm 2/-0$ mm |

Pakowanie

- Arkusze 2000 x 1000mm lub zgodnie z zamówieniem
- Taśma, waga kręgu: 50 – 1500 kg
- Szerokość arkuszy / taśmy: 100 – 1100mm
- Papier pokryty polietylenem
- Paleta drewniana