

<b>Karta Charakterystyki Bezpieczeństwa Wyrobu</b>		Strona 1 z 5
		Data wydania: 28.08.2008
Nazwa wyrobu: <b>TITANZINC DO GŁĘBOKIEGO TŁOCZENIA</b>		Data korekty:
		Numer korekty:

1. Identyfikacja wyrobu i producenta								
1.1.	<b>Nazwa wyrobu:</b>	TITANZINC DO GŁĘBOKIEGO TŁOCZENIA				Nr ident.: P3010404		
						Wydział: Metalurgija		
1.2.	<b>Zastosowania:</b>	Pokrycia dachowe, elewacyjne, systemy odwodnienia dachu, obróbki blacharskie						
1.3.	<b>Dane producenta:</b>							
1.3.1.	<b>Nazwa producenta:</b>	CINKARNA CELJE, d.d.						
1.3.2.	<b>Adres, numer telefonu:</b>	Kidričeva 26, 3001 CELJE – SLOVENIJA, +386 (0)3 3427 6000						
1.3.4.	<b>Telefon alarmowy:</b>	+386 (0)3-3427 6184						
2. Skład / informacja o składnikach								
2.1	<b>Ogólna nazwa chemiczna:</b>							
2.2.	<b>Zagrożenia:</b>	brak						
	Nazwa chemiczna:	Index	Numer CAS	Numer EC	Stężenie (wt.%)	Nalepki ostrzegawcze	Zwroty R	Zwroty S
3. Identyfikacja zagrożeń								
3.1	<b>Zagrożenia:</b>	Wyrób ten nie zawiera substancji niebezpiecznych.						
3.2.	<b>Szczególne zagrożenia:</b>	Kontakt z kwasami lub alkaloidami (zasadowe związki organiczne) prowadzi do powstania reakcji chemicznej, podczas której następuje wydzielanie wodoru. W temperaturze powyżej 650°C powstają opary tlenku cynku.						
3.3.	<b>Główne objawy:</b>	Narażenie na działanie oparów tlenku cynku może wywołać kaszel, osłabienie lub bóle głowy. Objawy te powinny zniknąć po 1 lub 2 dniach.						
4. Pierwsza pomoc								
4.1	<b>Ogólne uwagi:</b>	Środki zapewniające pomoc powinny zostać podjęte w przypadku nawdychania się oparów tlenku cynku, pyłu cynkowego lub poparzenia przez roztopiony cynk. Osoba poddana działaniu w/w czynników musi zostać wyprowadzona na świeże powietrze i poddana obserwacji oraz powinna mieć zapewnioną pomoc medyczną.						

Cinkarna Celje, Karta Charakterystyki Bezpieczeństwa Wyrobu	Strona 2 z 5
Nazwa wyrobu: TITANZINC DO GŁĘBOKIEGO TŁOCZENIA	

4.2.	<b>Drogi oddechowe:</b>	W przypadku trudności w oddychaniu oraz wystąpienia objawów zatrucia wyprowadzić na świeże powietrze i wezwać pomoc medyczną.
4.3.	<b>Kontakt ze skórą:</b>	Przy poparzeniach przemyć zranione miejsce czystą wodą, zapewnić pomoc medyczną.
4.4.	<b>Kontakt z oczami lub błoną śluzową:</b>	Przemyć oczy dużą ilością czystej wody. W przypadku podrażnienia błony śluzowej zapewnić pomoc medyczną.
4.5.	<b>Zasłabnięcia:</b>	W przypadku zasłabnięcia zapewnić dopływ świeżego powietrza i sprowadzić pomoc medyczną.
4.6.	<b>Pierwsza pomoc w miejscu pracy:</b>	Dostarczyć świeże powietrze, splukać zranione miejsca wodą, zapewnić pomoc medyczną.

## 5. Postępowanie w przypadku pożaru

5.1.	<b>Środki gaszące:</b>	Pożar powstały w wyniku topienia cynku musi być gaszony za pomocą piasku lub gaśnic klasy D. Gaszenie wodą lub CO <sub>2</sub> jest niedozwolone.
5.2.	<b>Szczególne zagrożenia:</b>	Zagrożenie wybuchem przy gaszeniu pożaru wodą.
5.3.	<b>Sprzęt ochronny:</b>	Maska ochronna, kask, rękawiczki oraz ubranie ochronne.

## 6. Postępowanie w przypadku wycieku

6.1.	<b>Osobiste środki zabezpieczające:</b>	Blacha cynkowo-tytanowa (arkusze, taśma) jest substancją stałą, wyciek jest niemożliwy.
6.2.	<b>Ochrona środowiska:</b>	/
6.3.	<b>Metody usuwania zanieczyszczeń:</b>	/

## 7. Postępowanie z wyrobem i jego magazynowanie

7.1.	<b>Postępowanie z wyrobem:</b>	Zwrócić szczególną uwagę na ostre krawędzie blachy. Arkusze blachy są śliskie.
7.1.1.	<b>Środki zabezpieczające:</b>	Rękawiczki i ubranie ochronne.
7.1.2.	<b>Środki techniczne:</b>	Blacha cynkowo-tytanowa jest zabezpieczona przez zapakowanie w papier ochronny, całość spięta taśmą polietylenową.
7.1.3.	<b>Bezpieczne obchodzenie się z wyrobem:</b>	Do rozpakowania palety należy użyć nożyc do rozcięcia taśmy.
7.2.	<b>Magazynowanie:</b>	Pomieszczenia magazynowe powinny być suche i przewiewne.
7.2.1.	<b>Warunki bezpiecznego składowania:</b>	Wyrób powinien być składowany w oryginalnych opakowaniach w suchym i przewiewnym pomieszczeniu.
7.2.2.	<b>Składowanie z innymi produktami:</b>	Wyrób należy oddzielić od składowania z aktywnymi środkami chemicznymi (np. kwasy i alkaloidy) oraz zabezpieczyć przed wilgocią.
7.2.3.	<b>Wymagania dotyczące opakowania:</b>	Papier ochronny, palety transportowe.

Cinkarna Celje, Karta Charakterystyki Bezpieczeństwa Wyrobu	Strona 3 z 5
Nazwa wyrobu: TITANZINC DO GŁĘBOKIEGO TŁOCZENIA	

7.2.4.	<b>Ochrona przed naelektryzowaniem:</b>	Papier ochronny, drewniane palety transportowe.
--------	---	---

## 8. Kontrola narażenia / środki ochrony osobistej

8.1.	<b>Środki techniczne:</b>	Ogólne środki bezpieczeństwa dotyczące obróbki arkuszy blachy oraz prac dekarskich.
8.2.	<b>Parametry kontrolne:</b>	Warunki pogodowe podczas obróbki arkuszy blachy oraz prac dekarskich.
8.3.	<b>Środki ochrony osobistej:</b>	Ochronne ubranie, rękawice, kask, buty i okulary.
8.3.1.	<b>Ochrona dróg oddechowych:</b>	Wentylowane pomieszczenia.
8.3.2.	<b>Ochrona ciała:</b>	Wymagana – ubranie ochronne.
8.3.3.	<b>Ochrona rąk:</b>	Wymagana – rękawice ochronne.
8.3.4.	<b>Ochrona oczu:</b>	Wymagana – okulary ochronne.
8.3.5.	<b>Środki higieniczne:</b>	Standardowe środki zabezpieczające przy kontakcie z blachą.

## 9. Właściwości fizyczne i chemiczne

9.1.	<b>Postać:</b>	Blacha cynkowo-tytanowa w arkuszach lub w postaci taśmy o srebrnym metalicznym kolorze. Pod wpływem działania środowiska atmosferycznego powierzchnia blachy pokrywa się cienką warstwą patyny..
9.2.	<b>Zapach:</b>	Bezwonny
9.3.	<b>Wartość pH:</b>	/
9.4.	<b>Temperatura topnienia:</b>	419°C
9.5.	<b>Temperatura wrzenia:</b>	906°C
9.6.	<b>Rozbłysk / wyplývka:</b>	/
9.7.	<b>Łatwopalność:</b>	Blisko temperatury wrzenia.
9.8.	<b>Temperatura samozapłonu:</b>	Blisko temperatury wrzenia.
9.9.	<b>Ryzyko wybuchu:</b>	Możliwe przy kontakcie stopionego cynku z wodą.
9.10.	<b>Właściwości utleniające:</b>	Możliwe w obecności wilgoci.
9.11.	<b>Prężność pary:</b>	1.33 kPa przy 487°C
9.12.	<b>Gęstość:</b>	7200 kg/m <sup>3</sup>
9.13.	<b>Rozpuszczalność :</b>	Nie rozpuszcza się.
9.14.	<b>Współczynnik podziału:</b>	/
9.15.	<b>Pozostałe informacje:</b>	/

Cinkarna Celje, Karta Charakterystyki Bezpieczeństwa Wyrobu	Strona 4 z 5
Nazwa wyrobu: TITANZINC DO GŁĘBOKIEGO TŁOCZENIA	

9.16.	Uwagi:	/
-------	--------	---

## 10. Stabilność i reaktywność

10.1.	Stabilność i reaktywność:	Stały, trwały w zalecanych warunkach składowani, reaktywny w kontakcie z kwasami i alkaloidami.
10.1.1.	Warunki których należy unikać:	Magazynowanie w wilgotnym pomieszczeniu.
10.1.2.	Substancje i produkty których należy unikać:	Związki alkaliczne, wilgoć, miedź i stal.
10.2.	Niebezpieczne produkty rozpadu:	Tlenki cynku powstałe podczas topienia cynku.
10.3.	Pozostałe informacje:	/

## 11. Informacje toksykologiczne

11.1.	Toksyczność ostra:	Brak
11.2.	Toksyczność przewlekła:	Brak
11.3.	Wrażliwość:	Brak
11.4.	Charakterystyczne objawy:	Brak

## 12. Informacje ekologiczne

12.1.	Zużycie:	Niskie, zmiana grubości blachy: -0,01 mm / rok
12.2.	Rozkład:	Jeżeli arkusze cynku nie są poprawnie zamontowane (dachy) mogą ulec rozpadowi na wodorotlenek cynku.
12.3.	Bioakumulacja:	Cynk w postaci stałej nie jest akumulowany w organizmach biologicznych.
12.4.	Ekotoksyczność:	Brak
12.5.	Inne negatywne oddziaływania na środowisko naturalne:	Brak

## 13. Postępowanie z odpadami

13.1.	Wyrób:	Blacha cynkowo-tytanowa może być powtórnie przetworzona podczas procesu produkcyjnego.
13.2.	Opakowanie:	Palety drewniane, spinające taśmy stalowe lub polietylenowe oraz papier należy traktować jako surowiec wtórny.

## 14. Informacje o transporcie

14.1.	Transport:	Obowiązują ogólne przepisy transportowe.
-------	------------	--

Cinkarna Celje, Karta Charakterystyki Bezpieczeństwa Wyrobu	Strona 5 z 5
Nazwa wyrobu: TITANZINC DO GŁĘBOKIEGO TŁOCZENIA	

14.2.	<b>Numer UN:</b>	/
14.3.	<b>Przeznaczenie wyrobu:</b>	/
14.4.	<b>Klasa wyrobu:</b>	/
14.5.	<b>Kod klasyfikacyjny:</b>	/
14.6.	<b>Grupa pakowania:</b>	/
14.7.	<b>Nalepka ostrzegawcza:</b>	/

## 15. Informacje dotyczące przepisów prawnych

15.1.	<b>Klasyfikacja EC, oznaczenia literowe, nalepki ostrzegawcze, zwroty S i R, środki ostrożności, przepisy:</b>	
15.1.1.	<b>Klasyfikacja:</b>	/
15.1.2.	<b>Wskazania:</b>	/
15.1.3.	<b>Ostrzeżenia:</b>	/
15.1.4.	<b>Uwagi:</b>	/
15.1.5.	<b>Szczególne środki ostrożności:</b>	/
15.2.	<b>Przepisy źródłowe:</b>	Dziennik Urzędowy Republiki Słowenii Nr 73, 09.09.1999.

## 16. Pozostałe informacje

16.1.	<b>Kwalifikacje pracowników:</b>	Odpowiednie przeszkolenia dotyczące wykonywania obróbek blacharskich, szkolenia BHP.
16.2.	<b>Zalecane zastosowania i możliwe ograniczenia:</b>	Wyroby blacharskie.
16.3.	<b>Instrukcje:</b>	Instrukcje techniczne dostarczone przez producenta.
16.4.	<b>Przepisy źródłowe :</b>	Dziennik Urzędowy Republiki Słowenii Nr 73/1999, 101/02, EN 1179

Niniejsze informacje są oparte na obecnym stanie naszej wiedzy, aktualnej w momencie tworzenia niniejszej Karty Charakterystyki Bezpieczeństwa Wyrobu. Jeżeli wyrób jest używany niezgodnie z jego przeznaczeniem użytkownik / kupujący ponosi wyłączną odpowiedzialność za wynikłe szkody. Ponadto informacje zawarte w niniejszym opracowaniu nie zwalniają użytkownika z obowiązku przestrzegania wszystkich przepisów prawnych odnoszących się do obszaru działania użytkownika.