



Tehnično navodilo

Omalt CASO

Cementno apneni strojni omet

Lastnosti

Cementno - apneni strojni omet je industrijsko pripravljena suha mešanica za pripravo malte za strojno nanašanje. Izdelana je iz cementa, apna, polnil in dodatkov.

Uporaba

Za izdelavo zaribanih ometov na notranjih in zunanjih površinah.

Tehnični podatki

Izgled	siva prašnata zmes
Nasipna teža	$\leq 1300 \text{ kg/m}^3$
Poraba	$\sim 13 \text{ kg/m}^2$ za 10 mm debeline ometa
Čas sušenja (končna obdelava)	~ 4 ure
Čas sušenja ometa (nadaljnja obdelava)	10 do 14 dni za 10 mm debeline ometa
Razvrstitev po EN 998 - 1	LW, CS II, W 0
Tlačna trdnost	CS II
Sprijemna trdnost	$0,1 \text{ N/mm}^2$ – VP: B
Koeficient kapilarnega vpijanja vode	W 0
Koeficient difuzijske upornosti vodni pari	$\mu 10$
Odziv na ogenj	A1

Pakiranje

25 kg vreča, silos.

Skladiščenje

Izdelek je potrebno hraniti v suhih in zračnih prostorih, v originalni, dobro zaprti in nepoškodovani embalaži, na suhi podlagi. Pri takšnem skladiščenju je uporaben 12 mesecev od dneva proizvodnje.

NAVODILA ZA DELO

Priprava podlage

Ometna podlaga mora biti suha, trdna, odprašena in nezmrznjena:

- inštalacijske, zidne in stropne rege, luknje in podobne nepravilnosti v ometni podlagi je potrebno zapolniti s cementno - apneni malto vsaj tri dni pred vgradnjo strojnega ometa, tako, da bo debelina nanešenega ometa enakomerna. Na takšne površine in na površine, kjer se menja vrsta gradbenega materiala ometne podlage, moramo predhodno vgraditi armaturno mrežico;
- stene in strope iz klasično žgane opeke ali katerega drugega materiala je ob povečani vodovpojnosti potrebno pred ometavanjem omočiti;
- podlage iz porobetona je potrebno dobro omočiti in obdelati z Omalt CSO strojnim obrizgom, ko na površini ni več vodnega filma. Pri normalnih delovnih pogojih (20°C in 65% rel. zračna vlažnost) lahko začnemo z ometavanjem tako obdelane površine čez 2 uri;



Tehnično navodilo

- pri zelo gladkih in ostalih dvomljivih podlagah prav tako priporočamo obdelavo z Omalt CSO strojnim obrizgom, kakor tudi pri vseh obdelavah zunanjih površin;
- podlage iz lahkih gradbenih plošč iz lesne volne in zidove iz lesno cementnih zidakov z izolacijskimi dodatki moramo armirati s pocinkano mrežico za debeloslojne omete;

Pred vgradnjo strojnega ometa pritrdimo aluminijaste ali pocinkane vogalne zaščitne letve in letve za ometavanje s pomočjo hitrovezne cementne mase.

Delovni pogoji

Med ometavanjem in vezanjem mora biti temperatura podlage, okolice in malte nad + 5°C. Za pripravo malte uporabimo vodo iz vodovoda.

Vgradnja

Malto nanašamo s strojem za ometavanje v goseničastih vrstah in želeni debelini do 2 cm. Debelina nanosa naj bo enakomerna. Nanešeno malto poravnamo z aluminijasto letvijo. Ko dovolj otrdi jo navlažimo in zaribamo. Pri močnem neposrednem soncu in vetru je potrebno površino obvezno omočiti in zaščititi z zaščitno zaveso, priporočljivo je tudi vlaženje ometa še dva dni po vgradnji. Ob potrebi po ogrevanju moramo zagotoviti zadostno prezračevanje ter preprečiti neposredno ogrevanje obdelanih površin.

Nadaljnja obdelava

Omet mora biti popolnoma suh. Čas sušenja je odvisen od debeline nanosa in letnega časa ter znaša 10 do 14 dni za vsak cm debeline. Osušen omet je primerna podlaga za pleskanje (izravnava ali kitanje po potrebi), polaganje tapet, keramike in ostalih oblog. Površine, na katere nameravamo položiti keramiko, ne zaribamo.

Cement se med procesom sušenja in strjevanja krči. Morebitne nastale razpoke v ometni površini po potrebi saniramo pred nadaljnjo obdelavo, ko je omet popolnoma suh.

Čiščenje orodja

Orodje po uporabi operemo z vodo.

Kvaliteta

Tehnična navodila so sestavljena na osnovi dosedanjih izkušenj. Poraba materiala predstavlja povprečno vrednost. Jamčimo za neoporečno sestavo materiala, ne jamčimo pa za nepravilno in nenamensko uporabo.

Izdelek je v skladu z Zakonom o kemikalijah razvrščen med nevarne pripravke. Vsebuje reducent vodotopnega kroma VI.