



Tehnično navodilo

Omalt CSO

Cementni strojni obrizg

Lastnosti

Cementni strojni obrizg je industrijsko pripravljena suha mešanica za pripravo malte za strojno nanašanje. Izdelana je iz cementa, polnil in dodatkov.

Uporaba

Namenjen je obrizgu notranjih in zunanjih površin kot predpriprava površin pred nanosom cementno-apnenega strojnega ometa. Daje dovolj hrapavo površino za debeloslojne omete.

Tehnični podatki

Izgled	siva prašnata zmes
Nasipna teža	~ 1300 kg/m ³
Poraba	~ 5 kg/m ²
Čas sušenja (nadaljnja obdelava)	~ 2 uri
Razvrstitev po EN 998 - 1	GP, CS IV, W 0
Tlačna trdnost	CS IV
Sprijemna trdnost	0,3 N/mm ² – VP: B
Koeficient kapilarnega vpijanja vode	W 0
Koeficient difuzijske upornosti vodni pari	μ 25
Odziv na ogenj	A1

Pakiranje

25 kg vreča, silos.

Skladiščenje

Izdelek je potrebno hraniti v suhih in zračnih prostorih, v originalni, dobro zaprti in nepoškodovani embalaži, na suhi podlagi. Pri takšnem skladiščenju je uporaben 12 mesecev od dneva proizvodnje.

NAVODILA ZA DELO

Priprava podlage

Podlaga mora biti suha, trdna, odprašena, nezmrznjena in brez nevezanih delcev.

Delovni pogoji

Med ometavanjem in vezanjem mora biti temperatura podlage, okolice in malte nad + 5°C. Za pripravo malte uporabimo vodo iz vodovoda.

Vgradnja

S strojem za ometavanje obrizgamo pripravljene površine. Pri normalnih pogojih dela (20 °C in 65% rel. zračne vlažnosti) je nadaljnja obdelava obrizganih površin možna čez dve uri.

Čiščenje orodja

Orodje po uporabi operemo z vodo.



CINKARNA

Metalurško kemična industrija Celje, d.d.
Kidričeva 26
SI-3001 Celje
Slovenija

t 00386 (0)3 427 60 00
f 00386 (0)3 427 63 73
e info@cinkarna.si
w www.cinkarna.si

Tehnično navodilo

Kvaliteta

Tehnična navodila so sestavljena na osnovi dosedanjih izkušenj. Poraba materiala predstavlja povprečno vrednost. Jamčimo za neoporečno sestavo materiala, ne jamčimo pa za nepravilno in nenamensko uporabo.

Izdelek je v skladu z Zakonom o kemikalijah razvrščen med nevarne pripravke. Vsebuje reducent vodotopnega kroma VI.