



## Tehnično navodilo

# Omalt MASO

Mavčno apneni strojni omet

### Lastnosti

Mavčno - apneni strojni omet je industrijsko pripravljena suha mešanica za pripravo malte za strojno nanašanje. Izdelana je iz mavca, apna, polnil in dodatkov.

### Uporaba

Za izdelavo zaribanih ometov na suhih notranjih površinah.

### Tehnični podatki

<b>Izgled</b>	bela prašnata zmes
<b>Nasipna teža</b>	~ 1100 kg/m <sup>3</sup>
<b>Poraba</b>	~ 13 kg/m <sup>2</sup> za 10 mm debeline ometa
<b>Čas sušenja (končna obdelava)</b>	1 – 2 uri
<b>Čas sušenja ometa (nadaljnja obdelava)</b>	10 do 14 dni za 10 mm debeline ometa
<b>Razvrstitev po EN 13279 – 1</b>	B5/50/2
<b>Tlačna trdnost</b>	> 2,0 N/mm <sup>2</sup>
<b>Neposredna izolirnost pred zvokom v zraku</b>	NPD
<b>Odpornost na toploto</b>	NPD
<b>Odziv na ogenj</b>	A1

### Pakiranje

25 kg vreča, silos.

### Skladiščenje

Izdelek je potrebno hraniti v suhih in zračnih prostorih, v originalni, dobro zaprti in nepoškodovani embalaži, na suhi podlagi. Pri takšnem skladiščenju je uporaben vsaj 6 mesecev od dneva proizvodnje.

## NAVODILA ZA DELO

### Priprava podlage

Ometna podlaga mora biti suha, trdna, odprašena in nezmrzjena:

- inštalacijske, zidne in stropne rege, luknje in podobne nepravilnosti v ometni podlagi je potrebno zapolniti z mavčno - apneni malto vsaj tri dni pred vgradnjo strojnega ometa, tako, da bo debelina nanešenega ometa enakomerna. Na takšne površine in na površine, kjer se menja vrsta gradbenega materiala ometne podlage, moramo predhodno vgraditi armaturno mrežico;
- stene in strope iz klasično žgane opeke ali katerega drugega materiala je ob povečani vodovpojnosti potrebno pred ometavanjem omočiti;
- podlage iz porobetona je potrebno dobro omočiti ali obdelati z disperzijo na osnovi umetnih smol z dodatkom grobega peska. Pri uporabi disperzije lahko z ometavanjem pričnemo takrat, ko je sloj disperzije popolnoma suh;
- pri zelo gladkih in ostalih dvomljivih podlagah prav tako priporočamo obdelavo z disperzijo na osnovi umetnih smol z dodatkom grobega peska;



## Tehnično navodilo

Pred vgradnjo strojnega ometa pritrdimo aluminijaste ali pocinkane vogalne zaščitne letve in letve za ometavanje s pomočjo mavca.

### Delovni pogoji

Med ometavanjem in vezanjem mora biti temperatura podlage, okolice in malte nad + 5°C. Za pripravo malte uporabimo vodo iz vodovoda.

### Vgradnja

Malto nanašamo s strojem za ometavanje v goseničastih vrstah in želeni debelini do 2 cm. Debelina nanosa naj bo enakomerna. Nanešeno malto poravnamo z aluminijasto letvijo. Ko dovolj otrdi jo navlažimo in zaribamo. Ob potrebi po ogrevanju moramo zagotoviti zadostno prezračevanje ter preprečiti neposredno ogrevanje obdelanih površin.

### Nadaljnja obdelava

Omet mora biti popolnoma suh. Čas sušenja je odvisen od debeline nanosa in letnega časa ter znaša 10 do 14 dni za vsak cm debeline. Osušen omet je primerna podlaga za pleskanje (izravnava ali kitanje po potrebi), polaganje tapet, keramike in ostalih oblog. Površine, na katere nameravamo položiti keramiko, ne zaribamo. Pred lepljenjem keramike z lepilom na cementni osnovi je obvezna impregnacija s Celakril disperzijo.

### Čiščenje orodja

Orodje po uporabi operemo z vodo.

### Kvaliteta

Tehnična navodila so sestavljena na osnovi dosedanjih izkušenj. Poraba materiala predstavlja povprečno vrednost. Jamčimo za neoporečno sestavo materiala, ne jamčimo pa za nepravilno in nenamensko uporabo.