

SPOROČILO ZA JAVNOST

Celje, dne: 22. 01. 2021

Ljubo doma... Cinkarna.

Cinkarna Celje: ob povečani proizvodnji zniževanje okoljskega odtisa

Mobiteli, gospodinjski aparati, jogurtovi lončki, embalaža zamrznjene hrane, kolesa. Del procesa izdelave vseh teh običajnih predmetov prevzamejo tudi v Cinkarni Celje. Izdelujejo masterbatche (mastre), s katerimi proizvajalci te izdelke obarvajo. Zaradi vse več potreb po nadomeščanju dražjih materialov s plastičnimi so v podjetju razširili proizvodnjo na tri linije, ki izdelajo približno 30 ton mastrov dnevno, ob tem pa močno znižali obremenjevanje okolja.

Svet brez barv bi bil... ?

Marsikateri dražji materiali izginjajo iz proizvodenj izdelkov. Na primer kovinske obloge pomivalnih strojev so zamenjale kakovostne plastične mase. Plastika je namreč trdnjša od običajnih lakov, ni je treba dodatno korozijsko zaščititi, pri poškodbah pa barva z nje ne odpade. Za izdelavo plastike kot vhodno surovino potrebujemo tudi masterbatche, ki izdelek po željah obarvajo in zmanjšajo hitrost propadanja zaradi vremenskih vplivov. Masterbatche že 20 let izdelujejo v Poslovni enoti Cinkarne Celje Kemija Mozirje. Najdete jih pod trgovskim imenom CC master.

Konkurenčnejši zaradi lastnega TiO₂

Ena od ključnih sestavin mastrov je bel pigment titanov dioksid, ki ga izdeluje matično podjetje v Celju. Sodelovalno delo obeh timov prinaša razvoj primerne kakovosti pigmenta TiO₂, ki jo zahteva končna aplikacija. Kakovosten master je nujen tudi za izdelavo zelo tankih folij, po katerih, zaradi zniževanja količine odpadne embalaže, vse bolj posegajo proizvajalci.

V podjetju so razvili več sodobnih laboratorijskih metod za preizkušanje in testiranje izdelka. S pomočjo spektrofotometra, strojnega vida, laboratorijske linije za pihanje folije in vremenske komore preizkušajo kakovost titanovega dioksida in končnega mastra. Tako so končni plastični izdelki sijajnejši, odpornejši na vremenske razmere in trdnjši.

Nova linija, nižji stroški proizvodnje

V 2019 so uspešno pognali novo, dodatno linijo za proizvodnjo barvnih mastrov. Posamezne komponente (pigmenti, monobatchi, polimeri) sipajo v dozirni lijak, od tam pa padajo v ekstruder, kjer se polimeri stalijo in se vse komponente povežejo v tekočo maso. Nato se ta mešanica ohladi in predela v granule – mastre.

Kontinuiran postopek prihrani večkratno tehtanje in kontroliranje posamezne količine materiala, proizvodnja je učinkovitejša, kvaliteta enakomernejša, manj je tehnološkega izmeta, optimalnejša je poraba energentov, stroški proizvodnje so nižji.

S porabo tehnološkega izmeta nižajo obremenjevanje okolja

Masterbatchi Cinkarne so okolju prijazni pigmentni koncentradi in poleg polimera vsebujejo visok delež pigmentov, ki so vsi brez težkih kovin in nevarnih kemikalij. Lahko so vgrajeni v polimerne izdelke, ki so v stiku z živili (jogurtovi lončki, folije za živila, embalaža zamrznjene hrane, gospodinjski aparati). Podjetje je za ta namen pridobilo Izjavo za stik z živili.

Podjetje je sočasno z naložbo v linijo vgradilo novo industrijsko čistilno napravo s prekatom za usedanje muljev. Vanjo izteka tudi voda, s katero čistijo proizvodno opremo. Z namenom znižanja obremenjevanja okolja z odpadki pa so vzpostavili uspešen projekt porabe tehnološkega izmeta (granule, pogače, špageti).

Celje, dne: 22. 1. 2021

In kateri plastični izdelki, ki jih imate doma, so obarvani z mastri?

Za vas je to odkrivala **članica ŽKK Cinkarna Celje Ana Nuša Anžič**. Video je na voljo na tej [povezavi](#).

Po ogledu videa se lahko preizkusite tudi v poznavanju masterbatchev. Kviz lahko igrate [tukaj](#).