



PREDSTAVITEV PODJETJA

150
LET
1873 • 2023

PREDSTAVITEV PODJETJA

150
LET
1873 • 2023



Kazalo

Poslanstvo - Vizija - Vrednote	6/7
O nas	8/9
Kam gremo?	10/11
Kaj delamo?	12/13
Trajnostni razvoj	14/15
Okoljska odgovornost	16
Družbena odgovornost	17
Kakovost	18/19
Razvoj in raziskave	20/21
Titanov dioksid	22/23
Nano titanov dioksid	24/25
Predelava cinka	26/27
Agro izdelki	28/29
Masterbatchi	30/31
Praškasti laki	32/33
Kemijska procesna oprema	34/35
Žveplova kislina	36/37



Poslanstvo

S strokovnim in družbeno odgovornim izvajanjem kemijskih procesov proizvodimo širok nabor izdelkov, nujnih za naš vsakdan. Zagotavljamo delo in osebno rast zaposlenim ter pričakovano donosnost našim delničarjem.



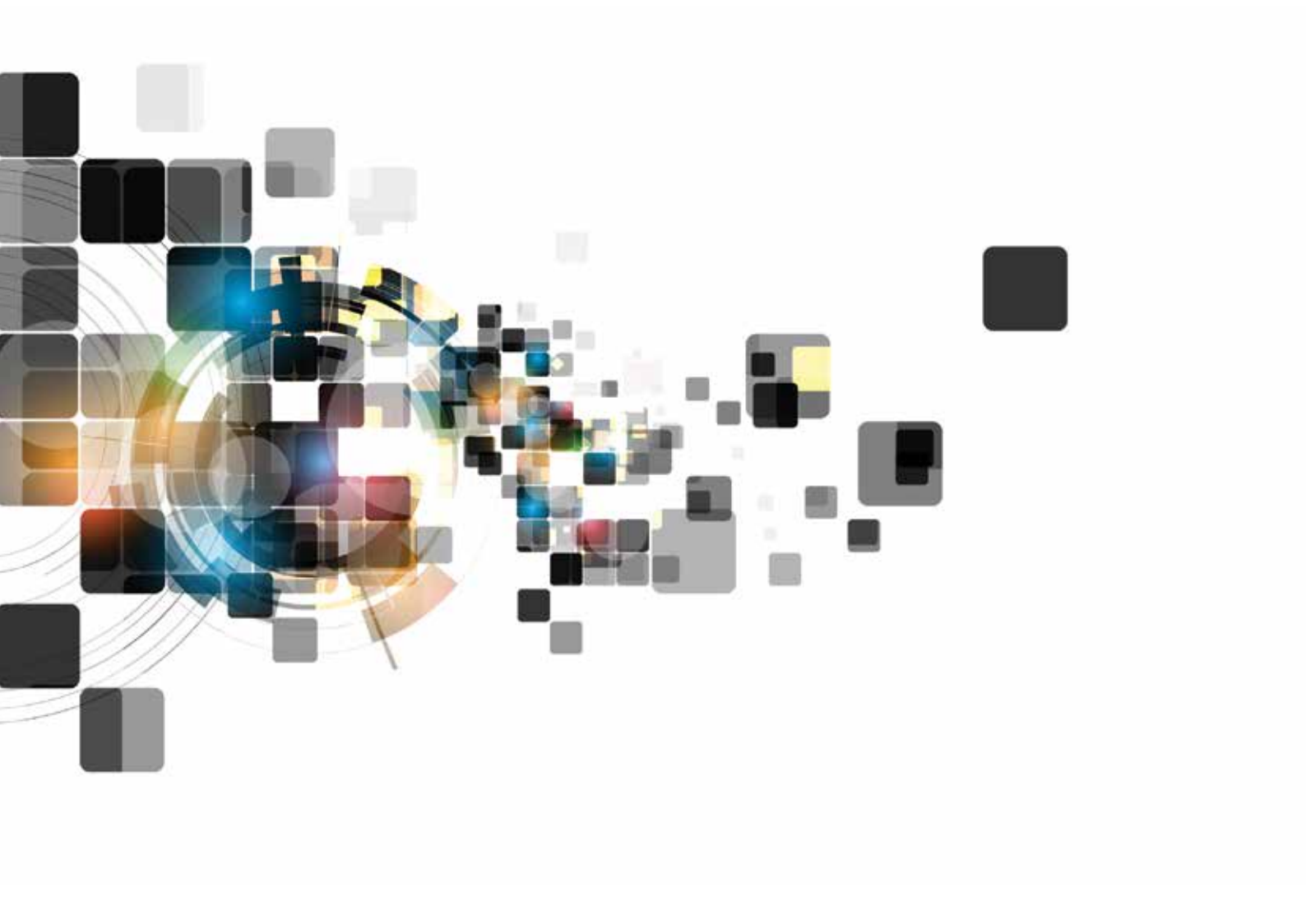
Vizija

Družba stremi k rasti in povečani učinkovitosti na obstoječih in novih tehnološko zahtevnih proizvodih z visoko dodano vrednostjo. Zastavljene cilje bomo dosegli ob upoštevanju načel trajnostnega razvoja in krožnega gospodarstva.



Vrednote

Partnerstvo in zaupanje
Poštenost in spoštovanje
Kreativnost in razvojna naravnost
Zavezanost trajnostnemu razvoju in krožnemu gospodarstvu
Pripadnost in sodelovanje pri doseganju skupnih ciljev



O nas

Cinkarna je sodobno slovensko kemijsko podjetje, ki posluje v skladu z najboljšimi razpoložljivimi tehnikami. Težišče dejavnosti sta proizvodnja in trženje pigmenta titanovega dioksida, dopolnjuje pa ju širok nabor drugih izdelkov. Ime smo ohranili po topilnici cinkove rude, ustanovljeni leta 1873.

V Cinkarni sledimo izzivom sodobnega časa, kot so celovit nadzor in preprečevanje onesnaževanja, vedno večja potreba po energiji ter novih materialih in rešitvah, racionalna raba energije ter prehod na obnovljene vire energije. Proizvodnjo na zreli stopnji nadgrajujemo z izboljšavami v lastnih laboratorijih in sodelujemo z uglednimi slovenskimi znanstveno-raziskovalnimi ustanovami.

Ključ uspeha Cinkarne smo zaposleni, ki z znanjem in izkušnjami ter tržno usmerjeno vizijo premagujemo vsa obdobja razvoja in delovanja podjetja. Naša pripadnost in inovativnost zagotavljata, da podjetje uspešno nadaljuje poslovno pot v 21. stoletju. K uspehu prispeva vsak od približno 800 zaposlenih. Letno ustvarimo okoli 200 milijonov evrov prodaje.

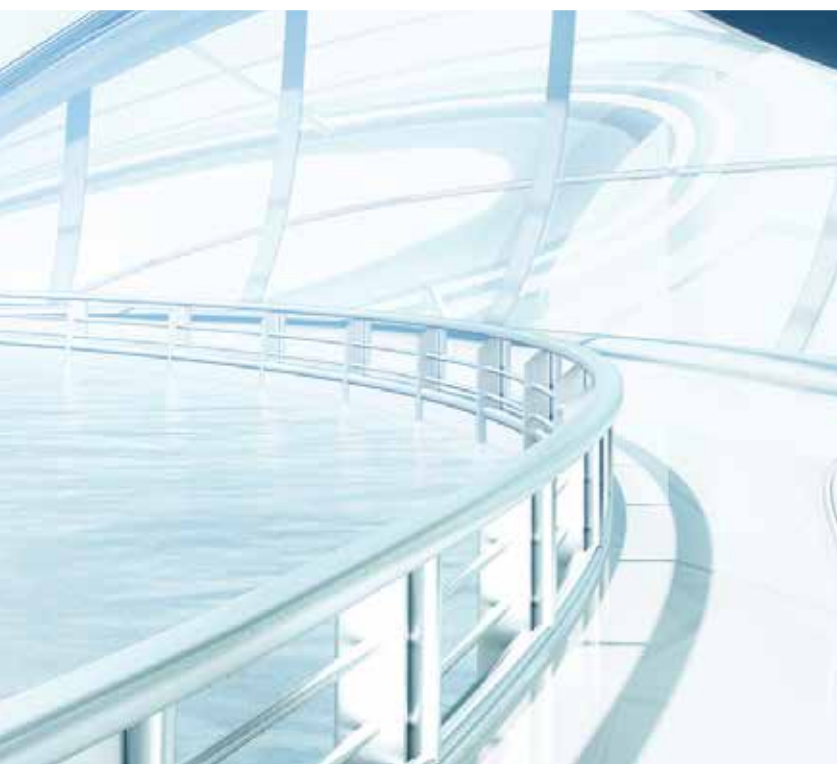
Delujemo v skladu z zahtevami zakonodaje in okoljevarstvenimi dovoljenji. Tveganja s področja okolja ter druga tveganja obvladujemo s pomočjo uveljavljenega sistema kakovosti ISO 9001, ravnanja z okoljem ISO 14001 in varnostjo in zdravja pri delu ISO 45001, na lokaciji v Mozirju pa z registracijo v sistem EMAS.

Kam gremo?

Cinkarna sledi strategiji rasti, ki na dolgi rok omogoča zavzemanje zanesljivih tržnih položajev ter rast, razvoj in zavzetost zaposlenih, seveda v skladu z najboljšimi razpoložljivimi tehnikami in načelom trajnostnega razvoja.

Želimo utrditi in nadgraditi mednarodni status zaupanja vrednega, predanega in zanesljivega proizvajalca obstoječe palete proizvodov. Razmišljamo o prihodnosti, kot kemijsko podjetje pa smo za izziv 21. stoletja izbrali razvoj titanovega dioksida v posebnih oblikah, ki jih nadgrajujemo v končne izdelke z višjo dodano vrednostjo.

Z mislijo na prihodnje generacije stremimo k inovativnim in trajnostnim rešitvam. Sledimo načelom trajnostnega razvoja, ki ga obravnavamo kot zavezo in temeljno odgovornost do družbe in okolja, ob hkratnem uresničevanju prizadevne poslovne odgovornosti in krepitvi gospodarske uspešnosti.





Kaj delamo?

Cinkarna je kemijsko podjetje z raznolikim proizvodno-prodajnim programom. Prodajni program prilagajamo in širimo s posluhom za kupca in okolje.

Cinkarna zagotavlja kupcem visokokakovostne izdelke, ki se uporabljajo v široki potrošnji za gospodinjske in druge aparate, za umetnine, tisk, sodobno elektroniko, gradbeništvo, kemijsko industrijo, nepogrešljivi pa so tudi pri predelavi hrane.

Težišče dejavnosti sta proizvodnja in trženje pigmenta titanovega dioksida, dopolnjuje pa ju širok nabor drugih izdelkov: nano titanov dioksid, izdelki iz cinka, masterbatchi, praškasti laki, agro izdelki in izdelava kemijske procesne opreme.



Trajnostni razvoj

Z mislijo na prihodnje generacije izvajamo in razvijamo trajnostne rešitve. Zavedamo se pomembnosti in nujnosti uresničevanja načel trajnostnega razvoja, ki ga obravnavamo kot zavezo in temeljno odgovornost do družbe in okolja, ob hkratnem uresničevanju prizadevne poslovne odgovornosti in krepitvi gospodarske uspešnosti. Strategija trajnostnega razvoja je vgrajena v našo vizijo, poslanstvo in razvojni načrt.

Nenehno si prizadevamo za izboljšave na vseh področjih delovanja, iščemo inovativne rešitve, ki jih uvajamo v svoj model delovanja, da bi dosegli ravnovesje med gospodarsko uspešnostjo, energetske učinkovitostjo, varstvom okolja in družbeno odgovornostjo.



Okoljska odgovornost

Z nenehnimi vlaganji skrbimo za posodabljanje tehnoloških postopkov v skladu z najboljšimi razpoložljivimi tehnikami in s tem zmanjšujemo vplive na okolje v najmanjši možni meri. Pri delovanju in načrtovanju svojih proizvodnih aktivnosti smo usmerjeni v iskanje okolju prijaznih rešitev in koristni uporabi stranskih proizvodov, zmanjšujemo porabo vode in energije, zmanjšujemo izpuste emisij/CO₂, razvijamo postopek za čim večje recikliranje vode, v procese uvajamo obnovljive energetske vire, kot tudi rešitve za večjo energetske učinkovitost.

Po načelu krožnega gospodarstva zmanjšujemo količino odpadkov in si prizadevamo kar največ odpadkov reciklirati, predelati in ponovno uporabiti. Čim bolje želimo izkoristiti potencialne sekundarnih surovin in stranskih proizvodov. Pri razvoju novih inovativnih procesov, proizvodov ali storitev vključujemo postopke, ki pripomorejo k varčevanju virov, omogočajo učinkovito upravljanje z odpadki, obenem pa ustvarjamo nove poslovne priložnosti.





Družbena odgovornost

Odgovornost do družbe in zaposlenih je naša zaveza, ki jo obravnavamo kot ključno partnerstvo pri uresničevanju skupnih trajnostnih ciljev. Upoštevamo visoke standarde družbene etike in gradimo transparentno kulturo komunikacije, ki je osnova za uspešno povezovanje in sodelovanje z družbo. Z razumevanjem medsebojne soodvisnosti in prepletenosti postavljamo v ospredje ustvarjanje ravnotežja med gospodarstvom, poslovno uspešnostjo podjetja in družbo.

Skrbimo za zagotavljanje zdravih in varnih pogojev dela svojih zaposlenih ter za nenehno izobraževanje z namenom razvoja lastnih potencialov. Aktivno in konstruktivno sodelujemo z okoliškim prebivalstvom, s šolami, vlagamo v razvoj in izobraževanje mladih, spodbujamo zdrav odnos posameznikov in ustanov do okolja. Spodbujamo in podpiramo športno rekreativne ter kulturne, humanitarne, okoljevarstvene in izobraževalne dejavnosti.



Kakovost

V podjetju učinkovito spremljamo in nadzorujemo proizvodne procese, vhodne materiale, polproizvode in končne izdelke.



Laboratorijske meritve izvajamo po mednarodno priznanih postopkih (standardih) in internih metodah, ki smo jih razvili v laboratoriju, pri čemer uporabljamo klasične postopke mokre kemije in sodobne instrumentalne metode. Nove tehnologije in novi proizvodi zahtevajo sledenje novostim na področju merjenja v kemiji in posledično neprekinjeno izobraževanje zaposlenih, kar se kaže v doseganju visokih kompetenc na področju meroslovne dejavnosti.

Od leta 2004 smo na področju preizkušanja vključeni v sistem akreditacije po ISO/IEC 17025 (Akreditacijska listina LP-050). Imamo naslednje certifikate: ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001 ter sistem EMAS na lokaciji v Mozirju.





Razvoj in raziskave

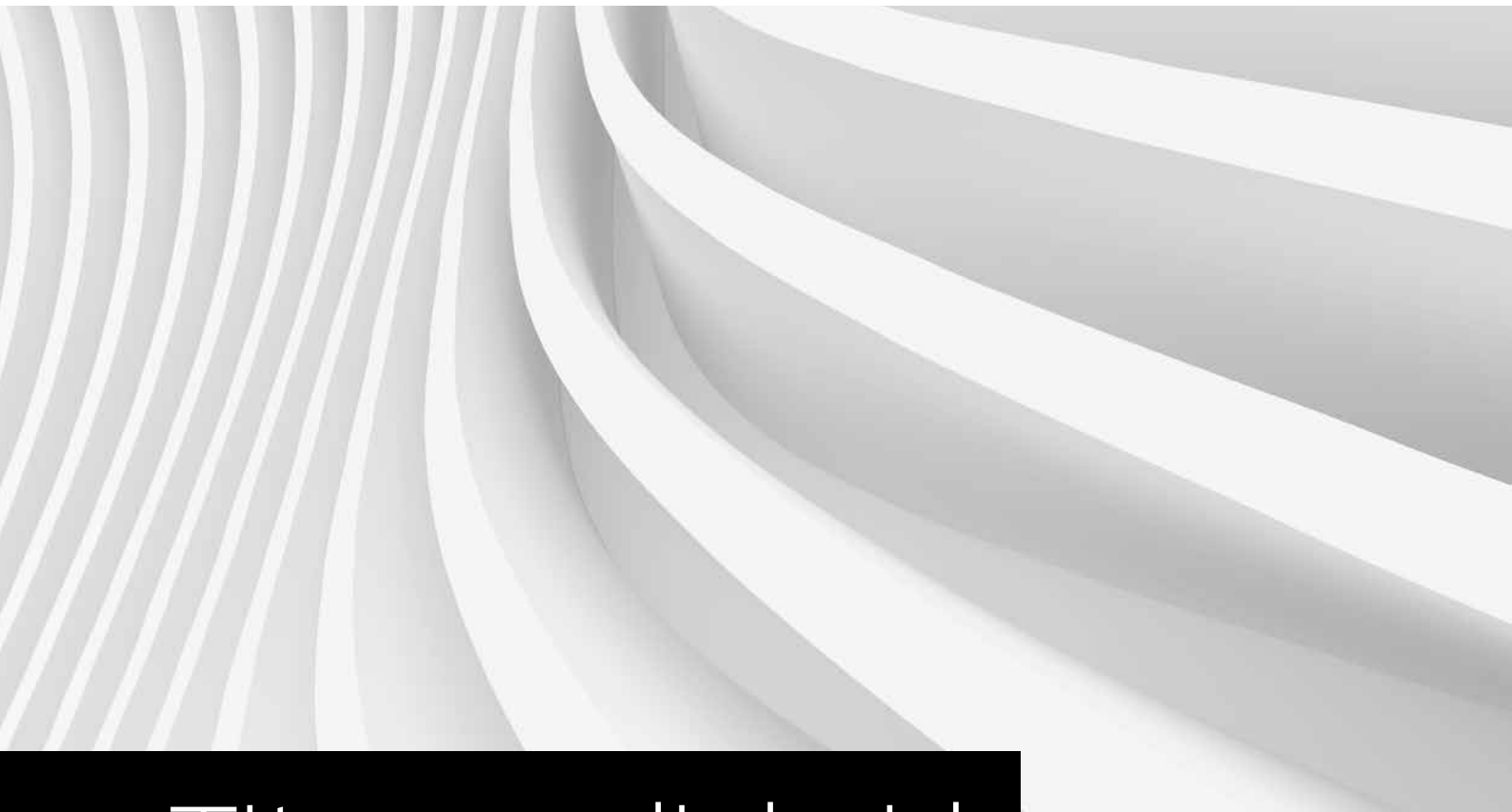
Za doseganje strateških ciljev, ohranjanje položaja na globalnih trgih in ugleda ter za iskanje novih poslovnih priložnosti, so ključne raziskovalne in razvojne aktivnosti, s katerimi z razvojem novih proizvodov in rešitev sledimo zahtevam in pričakovanjem kupcev.



Glavna naloga raziskovalno-razvojnih aktivnosti je razvoj novih proizvodov in njihovih aplikacij, sodelovanje pri optimizaciji tehnologij in uvajanju novih tehnoloških rešitev, z operativnimi razvojnimi skupinami pa se posvečajo tudi izboljševanju obstoječih tehnologij in proizvodov po posameznih programih.

Pri raziskovalnem delu sodelujemo s številnimi priznanimi raziskovalnimi inštituti in univerzami, kar nam omogoča dostop do vrhunskega znanja in najsodobnejše raziskovalne opreme. Vpeti smo tudi v nekatere domače in evropske raziskovalne projekte ter v slovenska strateška razvojno-inovacijska partnerstva.

Posebno pozornost pri razvoju podjetja posvečamo sistemu spodbujanja in nagrajevanja inovacij in koristnih predlogov zaposlenih, ki ga nenehno izboljšujemo.



Titanov dioksid

Cinkarna je proizvajalec belega pigmenta, brez katerega si človek ne more predstavljati sodobnega načina življenja.



Edinstveno bel pigment, ki mu ni mogoče predvideti nadomestka, se zaradi sposobnosti zaščite materialov pred svetlobnimi in vremenskimi vplivi, izjemne moči posvetlitve in pokrivnih sposobnosti, pojavlja na vseh področjih našega življenja. Najpomembnejša področja uporabe so barve in laki vseh vrst, umetne mase,

papir, proizvodnja gume, keramike, varilnih elektrod, prehrambne embalaže, zdravil, zobnih krem, ...

V Cinkarni proizvodimo pigment TiO_2 od leta 1973 s sulfatnim postopkom. Tehnološki proces smo popolnoma prenovili z lastnim znanjem oziroma razvojnim delom in ga vsako leto izboljšujemo.





NANO titanov dioksid

Nano oz. ultrafini titanov dioksid je znan po svojih raznovrstnih aplikacijah, ki izhajajo iz njegove majhne velikosti delcev < 100 nm. Delci zaradi svoje majhnosti postanejo transparentni in kot takšni omogočijo popolnoma nove lastnosti delovanja.

Druga **dimenzija** popolnosti



Najbolj znana in najbolj pogosta uporaba nano titanovega dioksida je v fotokatalitičnih aplikacijah, kot so samočistilni učinek, razgradnja škodljivih NOx, SOx, HOS in drugih organskih nečistoč, čiščenje vode in zraka, protivirusno in protibakterijsko delovanje, nevtralizacija neprijetnih vonjev, preprečevanje nastanka alg in plesni,...

Zaradi svojih odličnih UV absorpcijskih lastnosti se nano titanov dioksid uporablja tudi kot zaščita pred škodljivimi UV sončnimi žarki; ter v raznih premazih (npr. lesne lazure).

Razpon aplikacij za nano titanov dioksid je zelo širok in se vsako leto povečuje.

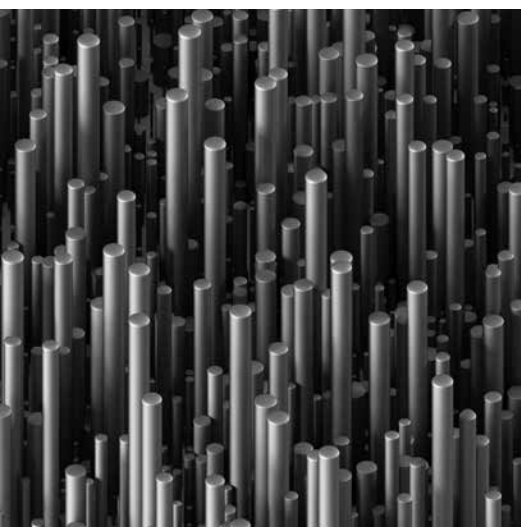


Vztrajnost **cinkove** tradicije



Predelava cinka

Cink je nepogrešljiv sestavni del našega življenja in dela, zato ni naključje, da iz njega izvira rojstvo Cinkarne in da se stoletna tradicija ohranja še danes s proizvodnjo cinkovih zlitin, žice in anod.



Odlične antikorozivne lastnosti na jeklenih elementih in konstrukcijah dosežemo, če jih zaščitimo s cinkom po postopku metalizacije s cinkovo žico ali pa po postopku galvanizacije s cinkovimi anodami.

V pohištvenih industrijah ne gre brez okovja, narejenega iz cinkove zlitine Zamak po postopku tlačnega ulivanja. Cinkarna ga proizvaja v različicah glede na vsebnost aluminija, bakra in magnezija v cinku.

Skrb za zdravo rast **rastlin**

A close-up photograph of several green leaves, showing their veins and texture. The leaves are arranged in a fan-like pattern, with some overlapping. The colors range from a bright yellow-green to a deeper green.

Agro izdelki

Kemično varstvo rastlin je le dopolnilo preventivnim in gojitvenim ukrepom v kmetijstvu, z upoštevanjem načel dobre kmetijske prakse.



V Cinkarni sledimo trendom in zahtevam trga pri proizvodnji bakrovih pripravkov. Razvili in izboljšali smo fungicid Cuprablau Z. Pri razvoju smo uporabnost pripravkov ocenjevali z vidika visoke učinkovitosti, nizke toksičnosti za okolje, nizke fitotoksičnosti za rastline ter nizke vsebnosti ostankov bakra v pridelkih. Raznolika uporaba v sadjarstvu, vinogradništvu, vrtnarstvu govori o uspešnem zatiranju bakterijskih in glivičnih bolezni tako v integriranem kot v ekološkem pridelovanju. Navedeni

program dopolnjuje nabor naravnih visokokakovostnih substratov blagovne znamke Humovit. Substrati so primerni za setev in pikiranje ter nadaljnje gojenje rastlin.

Z izdelki agrokemičnega programa rešujemo prehrabne in okoljske težave v vse bolj kompleksnih ekoloških razmerah.

Cuprablau





Masterbatchi

Masterbatch je barvni koncentrat oziroma koncentrat aditivov, namenjen za obarvanje termoplastov ter izboljšanje njihovih lastnosti.

Nepogrešljivi v **plastičnih** masah



To so koncentrirane mešanice pigmentov in dodatkov, ki se skozi toplotni proces z ustreznim polimernim nosilcem strnejo v tekočo maso, ki se po hlajenju peletizira v obliko granul. Za obarvanje uporabljamo organske in anorganske pigmente, ki ne vsebujejo težkih kovin, zato so masterbatchi Cinkarne Celje okolju prijazni izdelek.

CC MASTER je komercialno ime za skupino masterbatchev, ki jih proizvaja Cinkarna Celje. Proizvajamo dve skupini masterbatchev: bele masterbatche, kjer uporabljamo naš lasten, poseben tip titanovega dioksida, ter barvne masterbatche s širokim naborom odtenkov z različnimi deleži pigmentov in dodatkov.

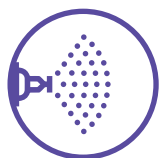
Kot nosilec najpogosteje uporabljamo PE, PP, PS, vse več pa tudi druge materiale, kot so EVA, SAN, ABS itd.



Okolju prijazna in kakovostna **zaščita**

Praškasti laki





Kot nadgradnjo proizvodnje klasičnih premazov smo pred tridesetimi leti začeli proizvajati praškaste lake s komercialnim imenom Ekolak. Poleg vrste ekoloških prednosti pred klasičnimi premazi (so brez topil) kažejo praškasti laki tudi ekonomske prednosti, saj so izkoristki lahko do 98-odstotni.

Ekolake proizvajamo z različnimi lastnostmi in sicer po tipu veziva (Ekolak PE/P - poliestri za zunanje izpostavljene predmete, Ekolak E/P - hibridi za notranjo uporabo in za zahtevnejše razmere uporabe SX - visokotemperaturne barve) ter po videzu (različne stopnje matiranja, različen videz površine, različni odtenki, kovinski videz ...).



Gorenje Retro Collection

Odpornost proti agresivnim snovem



Kemijska procesna oprema

Sistemi za agresivne medije

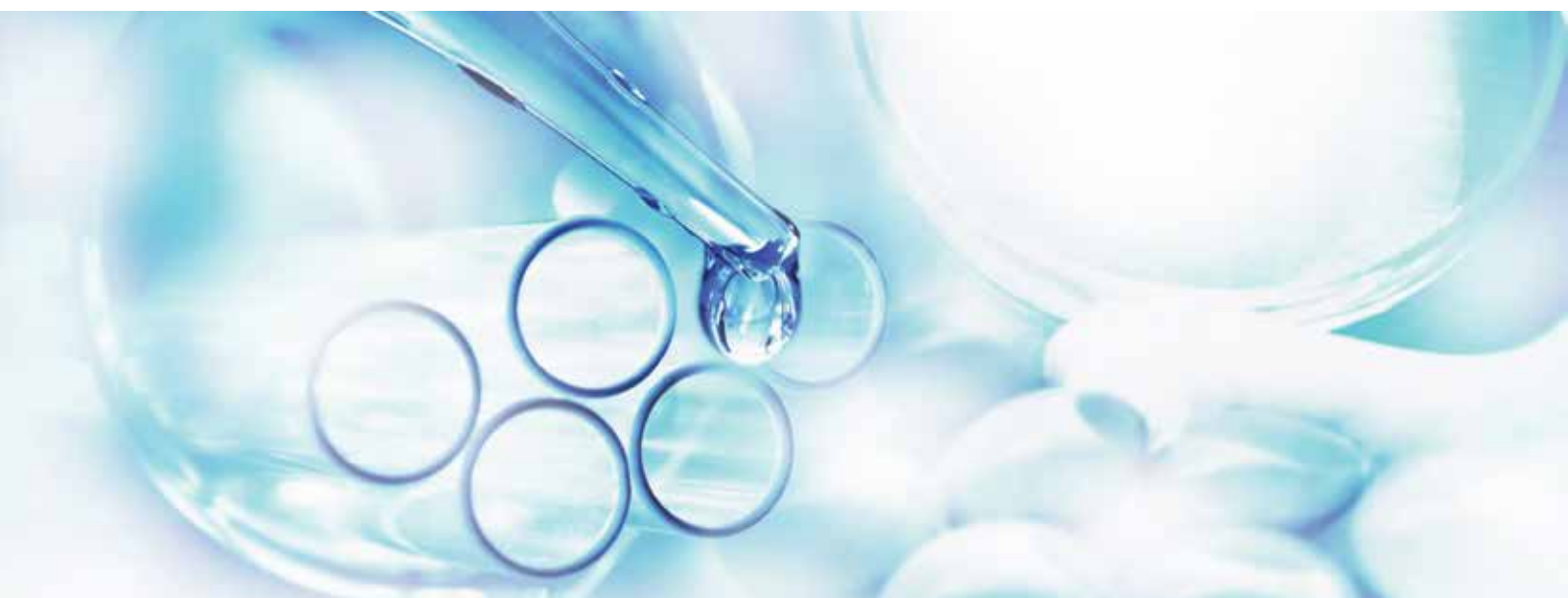


Vsem, ki imajo težave s korozivnim delovanjem snovi v procesni industriji, nudimo primerne rešitve za zaščito nosilnih sistemov. Pri svojem delu uporabljamo fluorirane materiale, ter elastomere iz naravne in umetne gume.

Storitve za zaščito in vzdrževanje izvajamo tudi na nameščenih napravah. Naši pomembni proizvodi so sistemi za pretok agresivnih medijev z vsemi sestavnimi deli, kot so krogelni in loputasti ventili, različni priključki in cevovodi ter po naročilu in potrebi narejeni elementi. Ti proizvodi so v skladu z direktivama ATEX in PED. Za svoje izdelke nudimo še možnost montaže na mestu vgradnje. Prav tako smo proizvajalci polproizvodov in proizvodov po naročilu iz materialov PTFE.



Večnamenska rešitev za **kemijsko industrijo**



Žveplova kislina



Žveplova kislina je eden od najpomembnejših in vsestransko uporabljenih proizvodov kemijske industrije. Večino proizvedene kisline porabimo pri proizvodnji TiO_2 .

Presežne količine plasiramo na trg. Porabniki žveplove kisline so druge kemijske in farmacevtske industrije.





Sedež podjetja

Cinkarna, metalurško-kemična industrija Celje, d.d.
(Cinkarna Celje, d.d.)
Kidričeva 26
3001 Celje
Slovenija
info@cinkarna.si

Dislocirana poslovna enota

Kemija Mozirje
Ljubija 11
3330 Mozirje
Slovenija
kemija.mozirje@cinkarna.si

www.cinkarna.si



CINKARNA Celje, d. d.

Matična št.: 5042801
Bisnode d.o.o. / 7. 8. 2022



ISO 9001 Q-1418
ISO 14001 E-223
ISO 45001 H-041



PE Kemija Mozirje -
lokacija Mozirje



Technological Solutions for Circular Economy



Celje, december 2022

150
LET
1873 • 2023