

SPECIFIKACIJA PRAŠKASTIH LAKOV

OPIS	OZNAKA	A-POVRŠINA	B-KAKOVOST	B1-KAKOVOST	B2-KAKOVOST	B3-KAKOVOST	C-SIJAJ
epoksi/poliester	E/P	0 1 2 4	X X X X X X	1 2 3 4 5 6 7 8	X X	X X	1 SG 1 2 3 4 5
poliester/primid	PE/P	0 1 2 4	0 1 2 3 4 6	X X X X X X X X	X X	X X	1 SG 1 2 3 4 5
antimikrobna	AM	0 1 2 4	0 1 2 3 4 6	1 2 3 4 5 6 7 8	X X	X X	1 SG 1 2 3 4 5
elektrostatična razelektrivna	ESD	0 1 2 4	0 1 2 3 4 6	1 2 3 4 5 6 7 8	X X	X X	1 SG 1 2 3 4 5
qualicoat	PEQ15	0 1 X X	X X X X X X	X X X X X X X X	X X	1 6	1 SG 1 2 X X X
visokotemperaturna	SX	X 1 X X	X X X X X X	X X X X X X X X	1 2	X X	X X X X X 5

A-POVRŠINA

- 0 - gladka površina
- 1 - fino strukturna površina
- 2 - grobo strukturna površina
- 4 - vmesna struktura

BARVNI ODTENEK

RXXXX - niansa je po RAL-u, (na primer R9010)

XXXXX - interna oznaka nianse, prva številka označuje skupino

B-KAKOVOST PE/P, AM, ESD

- 0 - povečana vremenska obstojnost in odlične mehanske lastnosti
- 1 - dobra vremenska obstojnost in odlične mehanske lastnosti
- 2 - povečana vremenska obstojnost in zadovoljive mehanske lastnosti
- 3 - dobra vremenska obstojnost in zadovoljive mehanske lastnosti
- 4 - zadovoljiva vremenska obstojnost in mehanske lastnosti
- 6 - optimirano za nizko pečenje ter dobra vremenska obstojnost in mehanske lastnosti

B1-KAKOVOST E/P, AM, ESD

- 1 - dobre mehanske lastnosti in kemijska obstojnost
- 2 - povečana kemijska obstojnost
- 3 - izboljšane mehanske lastnosti
- 4 - zadovoljive mehanske lastnosti in kemijska obstojnost
- 5 - izboljšano pokrivanje robov
- 6 - optimirano za nizko pečenje 160C ter dobre kemijske in mehanske lastnosti
- 7 - optimirano za lakiranje z manjšimi debelinami nanosa
- 8 - optimirano za nizko pečenje do 140 C ter dobre kemijske in mehanske lastnosti

B2-KAKOVOST SX

- 1- kombinacija s poliestrom s temperaturno obstojnostjo do 300C
- 2- kombinacija s poliestrom s temperaturno obstojnostjo do 450C

B3-KAKOVOST PEQ15

- 1-zelo dobra vremenska in UV obstojnost in dobre mehanske lastnosti
- 6 - optimirano za nizko pečenje 160C ter dobre kemijske in mehanske lastnosti

C-SIJAJ

- 1-SG -super sijaj <90%
- 1 - visoko sijajni(> 80% pri kotu 60°, DIN 67 530)
- 2 - sijajni (60-80% pri kotu 60°, DIN 67 530)
- 3 - polsijajni (40-60% pri kotu 60°, DIN 67 530)
- 4 - polmat (20-40% pri kotu 60°, DIN 67 530)
- 5 - mat (< 20% pri kotu 60°, DIN 67 530)