

EKOLAK POLIESTER QUALICOAT - PEQ15

Poliester HAA s Qualicoat Class 1.5 certifikatom se označi z oznako:

- **super sijajni** (PEQ15-01-1-XXXXX SG)
- **visoko sijajni** (PEQ15-01-1-XXXXX)
- **sijajni** (PEQ15-01-2-XXXXX)

Splošni podatki

Baza: vezivo na osnovi nasičenih poliesterskih smol, posebej izbranih glede dobre odpornosti proti vremenskim vplivom in UV sevanju.

Barvni ton: po RAL karti ali po vzorcu.

Pakiranje: v kartone po 25 kg ali v big-bag po 500 kg.

Lastnosti prahu

Gostota (ISO 8310-3): 1,2 do 1,7 g/cm³, odvisno od nianse.

Izdatnost: 9,8 do 13,8 m²/kg pri debelini nanosa 60 µm, odvisno od nianse.

Granulacija (Malvern granulometer): delci nad 40 µm ... 40-55%.

Način nanosa: klasični CORONA postopek, negativna napetost 30 -100 kV, možna je tudi dobava prahu prilagojenega za TRIBO nanašanje (na koncu oznake je črka T npr. PEQ-XX-X-xxxxx T).

Temperaturo prašne barve je obvezno potrebno pred uporabo na lakirni liniji prilagoditi temperaturi lakirne linije.

Predpriprava:

	ŽELEZO	GALVAN. ŽELEZO	ALUMINIJ
Mehanično čiščenje - peskanje	Primerno za masivne objekte	Manj primerno	Manj primerno
Čiščenje / razmaščevanje	Primerno kot prva faza predobdelave	Primerno kot prva faza predobdelave	Primerno kot prva faza predobdelave
Železo / fosfatiranje	Druga faza, primerno za običajne zahteve	Druga faza, primerno za običajne zahteve	Ni primerno
Cink - fosfatiranje	Druga faza, primerno za večje korozijske zahteve	Druga faza, primerno za večje korozijske zahteve	Ni primerno
Kromatiranje	Ni primerno	Delno primerno	Priporočljivo
Zeta coat	Primerno	Primerno	Primerno
Nanokeramika	Primerno	Primerno	Primerno

Mehanske in tehnološke lastnosti Ekolaka Poliester Qualicoat PEQ15

Ekolak je za določanje mehanskih lastnosti nanesen na 0,6 mm debelo hladno valjano pločevino, razmaščeno z acetonom in zapečen v peči pri temperaturi 180 °C /190 °C oziroma pri pogojih, ki so za določen Ekolak predpisane.

Debelina nanosa: 55-80 µm (odvisno od kvalitete in nianse).

Sijaj (ISO 2813) pri kotu 60 °:

Oznaka	% sijaja
1 - super sijajni SG	> 90
1 - visoko sijajni	> 80
2 - sijajni	60-80

Trdota po Buchholz-u (ISO 2815): minimalno 91.

T-bend: minimalno T4-OK/OK.

Impact test (ISO 6272): direktno: minimalno 50 cm × kg,
indirektno: minimalno 50 cm × kg.

Adhezija (ISO 2409): Gt 0.

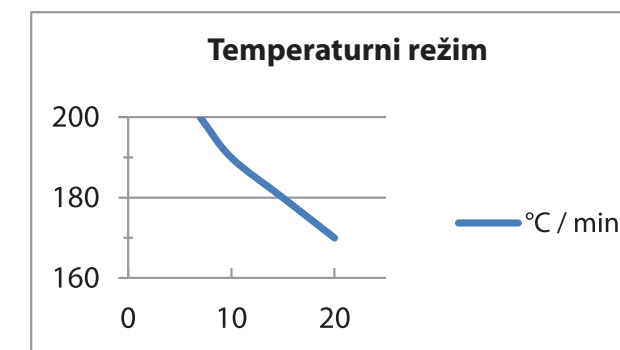
Pogoji pečenja: 180 °C/15 min ali 190 °C/10 min objektna temperatura za visoko sijajno in sijajno kvaliteto s standardno reaktivnostjo.

V primeru neustreznega pečenja obstaja možnost, da se lastnosti prahu spremenijo:

- pri pečenju na neustrezni temperaturi je lahko sijaj zaradi prevelike temperature prenizek,
- zaradi prenizke temperature pečenja je sijaj lahko višji od predpisanega in
- mehanske karakteristike so potencialno lahko drugačne zaradi razlike v temperaturnem režimu.

Opcije pečenja (prikaz za prašno barvo s temperaturnim režimom 180 °C/10 min):

Temperatura (°C)	Čas (min)
170	20
180	15
190	10
200	7



Doba skladiščenja: 24 mesecev pri temperaturi nižji od 25 °C za standardne lake.

Področja uporabe:

- kovinski profili,
- fasade,
- okna,
- alu profili...